



Overview PCD Milling Cutter 6C Tools AG

Status: September 2019

Item	D ₁	L ₂	L ₁	D ₂	R				Z	Cooling
					0.05	0.1	0.2	0.3		
					-005	-010	-020	-030		
TM-P-1115-230-xxx	2.3	1.5	-	-	•	•	•	•	19	-
TM-P-1130-230-xxx		3.0	1.8	2.2	•	•	•	•		
TM-P-1150-230-xxx		5.0	1.8	2.2	•	•	•	•		
TM-P-1115-240-xxx	2.4	1.5	-	-	•	•	•	•	19	-
TM-P-1130-240-xxx		3.0	1.8	2.3	•	•	•	•		
TM-P-1150-240-xxx		5.0	1.8	2.3	•	•	•	•		
TM-P-1115-250-xxx	2.5	1.5	-	-	•	•	•	•	21	-
TM-P-1130-250-xxx		3.0	1.8	2.4	•	•	•	•		
TM-P-1150-250-xxx		5.0	1.8	2.4	•	•	•	•		
TM-P-1115-260-xxx	2.6	1.5	-	-	•	•	•	•	21	-
TM-P-1130-260-xxx		3.0	1.8	2.5	•	•	•	•		
TM-P-1150-260-xxx		5.0	1.8	2.5	•	•	•	•		
TM-P-1115-270-xxx	2.7	1.5	-	-	•	•	•	•	23	-
TM-P-1130-270-xxx		3.0	1.8	2.6	•	•	•	•		
TM-P-1150-270-xxx		5.0	1.8	2.6	•	•	•	•		
TM-P-1115-280-xxx	2.8	1.5	-	-	•	•	•	•	23	-
TM-P-1130-280-xxx		3.0	1.8	2.7	•	•	•	•		
TM-P-1150-280-xxx		5.0	1.8	2.7	•	•	•	•		
TM-P-1115-290-xxx	2.9	1.5	-	-	•	•	•	•	25	-
TM-P-1130-290-xxx		3.0	1.8	2.8	•	•	•	•		
TM-P-1150-290-xxx		5.0	1.8	2.8	•	•	•	•		
TM-P-1115-300-xxx	3.0	1.5	-	-	•	•	•	•	25	-
TM-P-1130-300-xxx		3.0	1.8	2.9	•	•	•	•		
TM-P-1150-300-xxx		5.0	1.8	2.9	•	•	•	•		
TM-P-1115-310-xxx	3.1	1.5	-	-	•	•	•	•	27	-
TM-P-1130-310-xxx		3.0	1.8	3.0	•	•	•	•		
TM-P-1150-310-xxx		5.0	1.8	3.0	•	•	•	•		
TM-P-1115-320-xxx	3.2	1.5	-	-	•	•	•	•	27	-
TM-P-1130-320-xxx		3.0	1.8	3.1	•	•	•	•		
TM-P-1150-320-xxx		5.0	1.8	3.1	•	•	•	•		
TM-P-1115-330-xxx	3.3	1.5	-	-	•	•	•	•	29	-
TM-P-1130-330-xxx		3.0	1.8	3.2	•	•	•	•		
TM-P-1150-330-xxx		5.0	1.8	3.2	•	•	•	•		

Example: D=2.7mm, L=3mm, R=0.2mm → TM-P-1130-270-020

